

Név: Rózsavölgyi Gréta

Szak: Gépészmérnöki mesterszak

Megnevezés: Szakmai gyakorlat

Program: Erasmus+

Cég: OXO SRL.

Hely: Románia, Csíkszereda

Szakmai beszámoló

Az Erasmus+ program keretein belül, külföldi szakmai gyakorlaton vettem részt ebben az évben, Romániában az OXO SRL. nevű cégnél. A gyakorlatom célja az egyetemen megszerzett ismereteim bővítése volt. Emellett szerettem volna magamat kipróbálni egy a megszokottól eltérő kulturális közegben.

A cég alap profilja, hogy pellet gyártó gépeket tervez és épít megrendelésre. A pellet olyan nagy nyomáson préselt szálás, rostos anyag, amelyet vagy saját anyaga, vagy belekevert kötőanyag tart össze. A pelletet néhány milliméteres átmérőtől több centiméteres átmérőig terjedő anyagrudak alkotják az alapanyag és a használt pelletálási technológia függvényében. A tüzeléstechnikában egyre inkább elterjed a fapellet, fabrikettek használata, ugyanis a házi tüzelőrendszerekben a tűzifánál jobban hasznosítható.



1. ábra Fa pellet

Amikor megkezdtem a gyakorlatomat, meg kellett ismerkednem a cég által gyártott termékekkel. Ehhez első körben a már meglévő tervrajzokat ellenőriztem, illetve amennyiben volt módosítási javaslat azt elvégeztem. Ezek a változtatások többnyire apróságok voltak, mégis a munka elvégzése közben kezdtem el megérteni a berendezések működését. Minden tervezői munkát az előre megbeszélte PTC Creo nevű programban végeztem. Miután már alapszinten tisztában voltam a termékekkel, a gyártási munkálatokat kezdtem el tanulmányozni. Megismertem a gyártási folyamatokat és az alkalmazott berendezéseket. A tanulási fázis végeztével megkaptam a fő feladatokat, ami majdnem teljes egészében kitöltötte a szakmai gyakorlati időmet. Amint azt az előző bekezdésben is említettem, a pellet nagy nyomáson készül, amihez különleges szerszámra van szükség, hogy a kívánt formára

Név: Rózsavölgyi Gréta

Szak: Gépészmérnöki mesterszak

Megnevezés: Szakmai gyakorlat

Program: Erasmus+

Cég: OXO SRL.

Hely: Románia, Csíkszereda



2. ábra Régebben használt szerszám

tudja alakítani a nyersanyagot. Régebben ezt a feladatot a második ábrán szemléltetett eszköz látta el. A legfőbb változtatás, hogy az alapanyag szállítását és préselését az eredeti két henger helyett 3 látja el, illetve, hogy az alakadó szerszám furatainak számát növeltük.(3. ábra) Ennek az átalakításnak az elvégzése a tervezési fázistól kezdve a gyártásig teljes mértékben az én feladatom volt. Ehhez nagyon nagy segítséget nyújtott a tervezésben és gyártásban meglévő szakmai tapasztalatom, viszont ekkora feladat előtte még nem volt rám bízva. Emellett folyamatosan kaptam apróbb feladatokat, például amennyiben a gyártás során valamit módosítani kellett az én feladatom volt, a módosítás kivitelezése, és a szakemberek tájékoztatása. Úgy érzem ez a pár hónap nagymértékben elősegítette a szakmai fejlődésemet. A cég vezetésével közösen úgy döntöttünk, hogy a gyakorlati időm meghosszabbítását kérjük, bízom benne, hogy ez plusz pár hónap is eredményesen fog telni. Azt sem tartom kizártnak, hogy a gyakorlati idő lejártá után főállásban helyezkedjek el a cégnél.



3. ábra A gyakorlat során elkészült szerszám